

**TAMPEL****FT 412****produit**

Panier porte-outils  
*Premium*

**caractéristiques techniques**

Panier porte-outils double compartiments,  
modèle souple, résistant, large.

Avec poignée ergonomique.

Produit adapté pour un usage  
professionnel.

**composition** polypropylène**coloris** gris anthracite

<b>poids net</b>	542 gr	<b>genecod</b>	3591683041208	<b>code douane</b>	39249000-90
------------------	--------	----------------	---------------	--------------------	-------------

**dimensions du produit**

Mesures extérieures :

Longueur :	Largeur :	Hauteur sans poignée	Hauteur avec poignée
400 mm	270 mm	117 mm	175 mm

Mesures internes des compartiments :

Longueur :	Largeur :	Hauteur sans poignée
370 mm	90 mm	110 mm
160 mm x 2	90 mm	110 mm

**conditionnement & logistique****1 - produit**

vrac

**2 - colis**

qté du produit	poids	dimensions (mm)	qté palette	type palette
15	9,34 kg	420x300x720		

**divers**